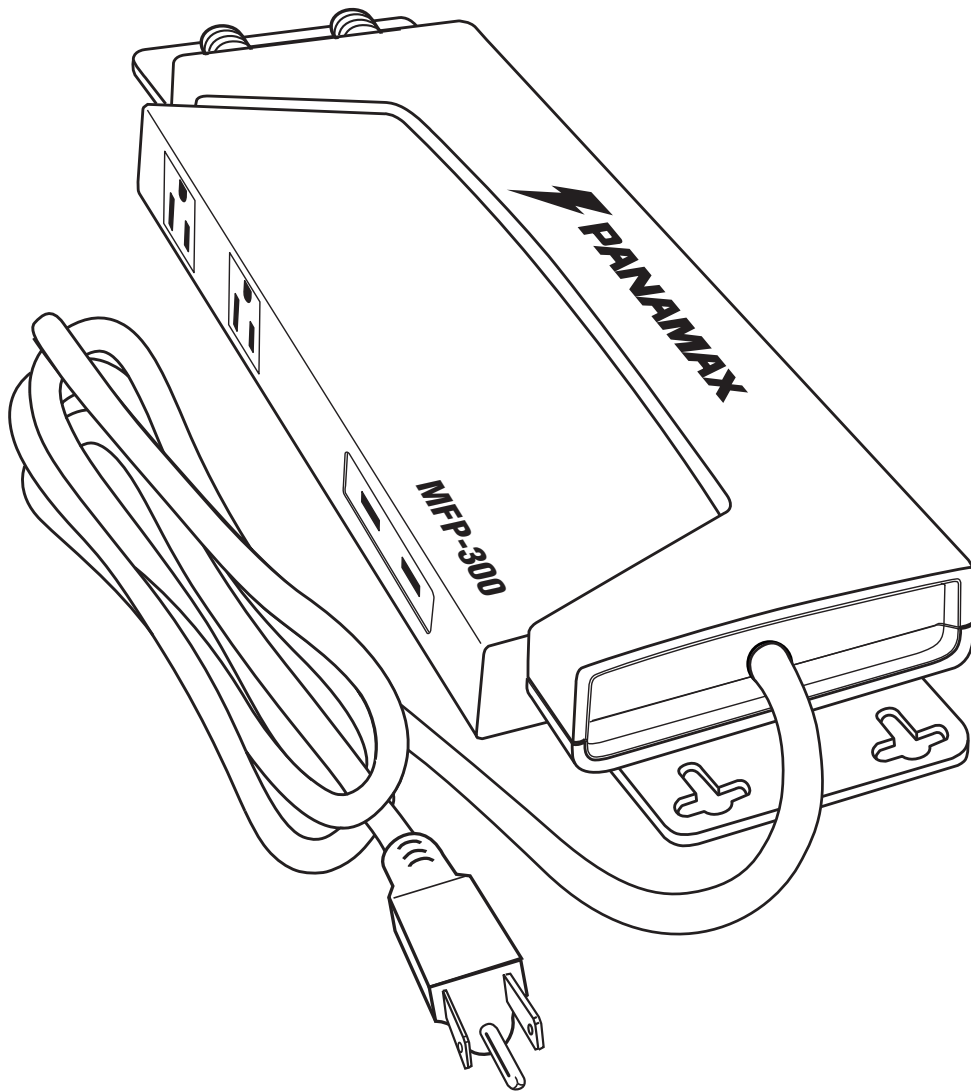


MFP-300 INSTRUCTIONS

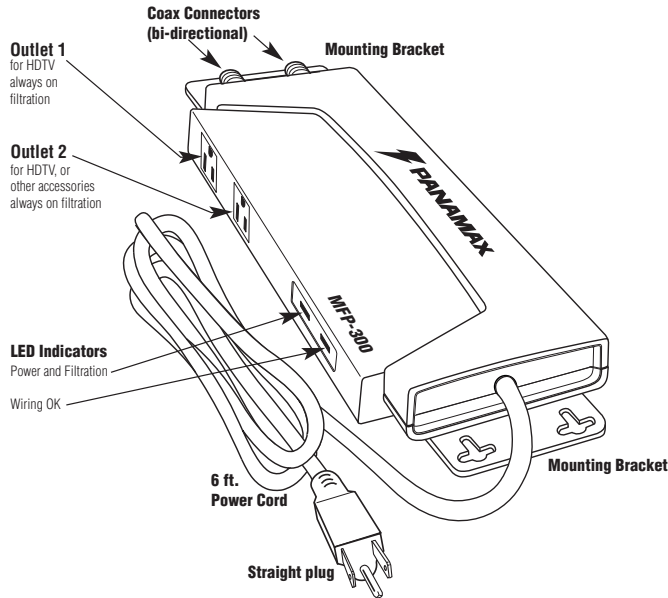


PANAMAX

1690 Corporate Circle, Petaluma, CA 94954 • www.panamax.com • 800-472-5555 • 707-283-5900

INS00824 REV. B

MFP-300 INSTRUCTIONS



The **MFP-300** is designed specifically for high definition flat panel display power filtering (AC noise filtration) and power protection.

In addition, it features noise filtration circuitry for both outlets. A secondary use for this product is for use with satellite receivers or other accessory equipment.

IMPORTANT SAFETY POINTS

Panamax surge protectors and the connected equipment must be indoors, in a dry location and in the same building. Although your Panamax protector is very durable, its internal components are not isolated from the environment. Do not install any Panamax product near heat emitting appliances such as a radiator or heat register. Do not install this product where excessive moisture is present; for example near a bathtub, sink, pool, basement floor, fish tank, etc.

It is not uncommon for a building to be improperly grounded. In order to protect your equipment, Panamax products must be plugged into a properly wired and grounded 3-wire outlet. Additionally, building wiring and grounding must conform to applicable NEC (USA) or CEC (Canada) codes for the Panamax protection policy to be valid. Do not use 2-blade adapters or any other "power strips" with this product. Use only Panamax extension cords if a longer cord is required.

NOTE TO TV ANTENNA, SATELLITE DISH AND CATV INSTALLERS:

Articles 810.21 and 820.40 of the NEC provide specific guidelines for proper grounding, and in particular, specify that the cable ground shall be connected to the grounding system of the building, as close to the point of cable entry as practical.

2 AC filtered outlets

Both outlets are designated as always on outlets. Power will be disconnected from the outlets under a fault condition or tripping of the circuit breaker. When power is applied to the outlets, the "Power and Filtration" LED will be illuminated.

2 Diagnostic LEDs for maximum safety.

They are designated as follows:

1. Power and Filtration – (blue) normally ON; indicates that the surge protector is functioning properly and that all connected equipment is protected.

2. Wiring OK – (blue) When the unit is plugged into a properly wired outlet, the Wiring OK LED is ON. If it is plugged into an outlet with reversed L-N wiring or open ground, the LED is OFF.

INSTALLATION (AC Power):

1. Turn OFF the power to all equipment that will be plugged into the unit.

2. Plug the unit into the wall outlet.

3. Verify that the blue "Wiring OK" LED is lit, indicating that the wall outlet is properly wired and grounded.

4. Plug the equipment to be protected into the Panamax unit and one at a time, turn each piece of connected equipment ON and check for correct operation.

5. Audio/Video equipment like HDTVs, receivers, DVD players, TVs, etc. may be plugged into either outlet. Both outlets provides power from a "Balanced Double L" filtration circuit so that EMI/RFI noise is prevented from reaching your source/display equipment.

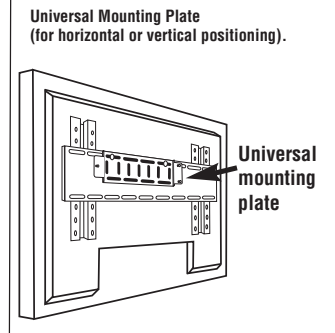
Cable/sat/antenna signal protection

Coaxial protection circuits achieve optimum signal quality from our new coaxial protectors that have the smallest signal loss on the market – less than 0.5db of attenuation from 0Hz to 2.2GHz. Our upgraded coaxial protection has been specifically designed to virtually eliminate signal loss. The clamping level of 75V will meet the demands of both cable and satellite voltage while minimizing exposure to damaging spikes and surges.

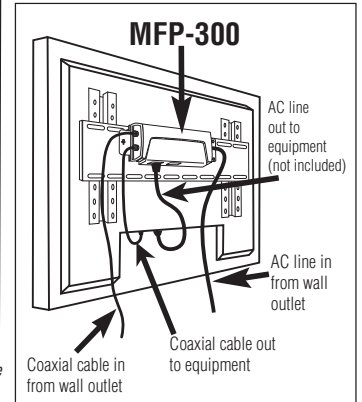
NOTE: The CATV/Off-Air Antenna protection circuit in this model is bi-directional and has been designed to work with cable TV systems that send pay-per-view ordering information to the cable company over the coaxial line.

The MFP-300 provides protection for one coaxial line, compatible with Satellite, CATV, cable modem, or off-air antenna. When used with splitters, this protection circuit must be placed between the splitter and the Satellite receiver, it will not protect the splitter.

Back of Display Mounting procedure:



1. Determine the mounting location on the rear of the display panel and attach using bolts with low profile heads for clearance to mount MFP-300 to the universal mounting plate.



2. Position the protector over the 3 eyelets/screws on the universal plate and slide the unit down to lock it into place.

1. Make sure the Panamax protector and all connected equipment is turned off.

2. Connect the coaxial cable from the CATV system, antenna or Satellite dish to either IN/OUT (bi-directional) connector on the Panamax protector.

3. Connect a coaxial cable from the other (bi-directional) IN/OUT jack on the protector to appropriate input jack on your TV, DVR, VCR, Satellite receiver or cable modem.

Wall Mounting procedure:

1. Determine the mounting location on the wall and mark the position for the top mounting screw.

2. Place a spacer eyelet on one of the #6 pan-head screws with the flared end of the eyelet toward the wall. Drive the screw into the wall (use the included drywall anchors for hollow walls) at the marked location, leaving the eyelet exposed.

3. Position the key-hole on the unit's top mounting bracket over the eyelet/screw and slide the unit down to lock the screwhead into the bracket.

4. Mark the location for the two lower mounting screws (in the narrow portion of the key-holes) and drive the screws into the wall using the other 2 spacer eyelets like in step #3. The included drywall anchors should be used for mounting on hollow walls

5. Position the protector over the 3 eyelets/screws and slide the unit down to lock it into place.

6. Using the above procedure allows easy removal of the unit by sliding the unit up to disengage the brackets from the eyelets/screws.

Back of Display Mounting procedure:

Universal Mounting Plate (for horizontal or vertical positioning).

1. Determine the mounting location on the rear of the display panel and attach using bolts with low profile heads for clearance to mount MFP-300 to the universal mounting plate.

2. Position the protector over the 3 eyelets/screws on the universal plate and slide the unit down to lock it into place.

Velcro Mounting (optional)

Two pair of 3 in. Velcro strips are included for mounting to either wall or back of display.

TROUBLESHOOTING–

If you are having problems with your surge protector, read this section.

The "Power and Filtration" LED is not lit, there is no AC power to my equipment, or my equipment doesn't turn on.

- Make sure that the protector is plugged into a working AC outlet.
- Check all AC power connections.

• Make sure that the protector and connected equipment are turned on.

• If you still have no power, the protector may be damaged. Contact Panamax (website or Customer Support Department) for replacement.

There is no audio or video for my TV, stereo or DVD.

• Check the coaxial connections, making sure they are correctly and securely installed.

• If you still have no picture, a problem with your cable provider's signal may exist.

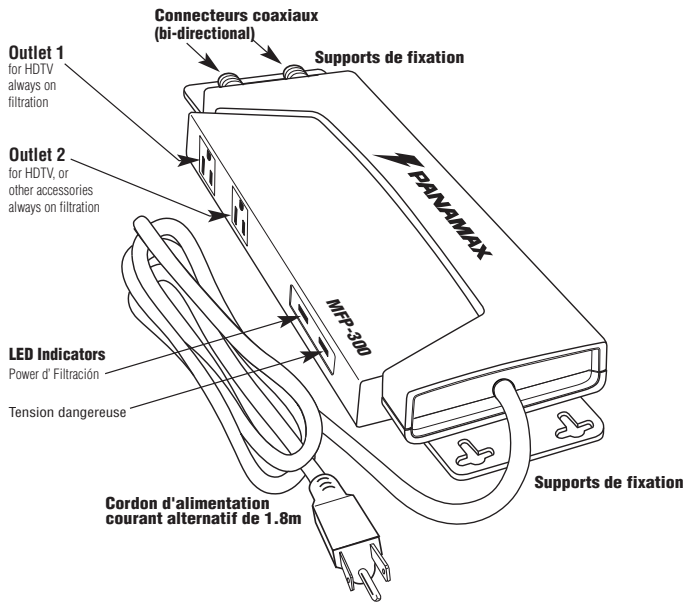
• You have exceeded the ampere rating for your surge protector. As a temporary fix, disconnect one or more pieces of equipment. Ask your Panamax dealer about additional Panamax protectors that may be required.

CAUTION - Do not install this device if there is not at least 10 meters (30 feet) or more of wire between the electrical outlet and electrical service panel.

PANAMAX

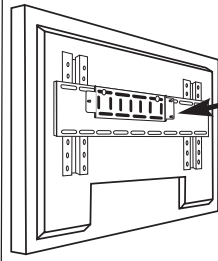
www.panamax.com

INSTRUCTIONS MFP-300



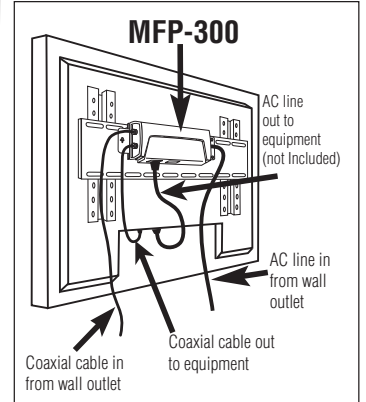
Back of Display Mounting procedure:

Plaque de montage universelle (installation horizontale ou verticale)



Plaque de montage universelle

1. Déterminer l'emplacement de montage à l'arrière du système et fixer celui-ci avec des boulons à tête cylindrique basse qui donnent assez de jeu pour permettre le montage du MFP300 - sur la plaque de montage universelle.



2. Placer le système sur universelle et le faire glisser vers le bas jusqu'à ce qu'il s'enclenche.

De plus, chacune des deux sorties est équipée d'un filtre anti-parasites. Vous pouvez également utiliser ce produit avec des récepteurs satellite ou d'autres accessoires.

MESURES DE SÉCURITÉ IMPORTANTES

Les suppressions de surtension Panamax et les appareils qui y sont reliés doivent être gardés à l'intérieur, dans un emplacement sec, et être dans le même bâtiment. Le système Panamax est très résistant. Toutefois, ses composants internes ne sont pas à l'abri de l'environnement extérieur. N'installer aucun produit Panamax près d'appareils émetteurs de chaleur, comme un radiateur ou une bouche de chauffage. Ne pas installer ce produit dans un endroit trop humide, par exemple près d'une baignoire, d'un évier, d'une piscine, par terre au sous-sol, près d'un aquarium, etc.

Il n'est pas rare que la mise à la terre d'un bâtiment soit mal faite. Pour protéger vos équipements, les systèmes Panamax doivent être branchés dans une prise trifilaire correctement câblée et mise à la terre. De plus, le câblage et la mise à la terre du bâtiment doivent être conformes aux codes NEC (USA) ou CEC (Canada) en vigueur pour que la garantie de protection Panamax soit valide. Ne pas utiliser d'adaptateur à deux broches ou d'autres prises multiples avec ce produit. N'utiliser que des rallonges Panamax si vous avez besoin d'un câble plus long.

NOTE pour les INSTALLATEURS D'ANTENNES TV, DE PARABOLES et de CÂBLES :

Les articles 810.21 et 820.40 du code américain NEC contiennent des recommandations spécifiques pour assurer une mise à la terre correcte. Entre autres, ils précisent que le câble de terre doit être branché sur l'installation de mise à la terre du bâtiment, aussi près de l'entrée du câble que possible.

2 sorties courant alternatif avec filtres indépendants.

Les deux sorties sont toujours sous tension. L'alimentation sera coupée vers les sorties en cas de défaut ou de déclenchement du disjoncteur. Quand une sortie est alimentée, le témoin lumineux qui correspond à cette sortie s'allume.

2 voyants de diagnostic DEL pour assurer une sécurité maximale. Ils correspondent aux fonctions ci-dessous:

1. Sorties Activée – (bleu) normalement allumé; indique que le parasurtenseur fonctionne correctement et que tous les équipements reliés au système sont protégés.

2. Câblage OK – (bleu) Quand le système est branché dans une prise correctement câblée, le voyant DEL Câblage OK s'allume. S'il est connecté à une prise où la phase et le neutre ont été inversés ou si la mise à la terre est incorrecte, le témoin DEL s'éteint.

INSTALLATION (courant alternatif) :

1. Mettre HORS TENSION tous les équipements qui seront branchés au système.
2. Brancher l'appareil à la prise murale.
3. Vérifier que le témoin "Câblage OK" bleu est allumé, ce qui indique que la prise murale est bien câblée et mise à la terre.
4. Brancher l'équipement que doit protéger le Panamax et, un à la fois, allumer chaque appareil et vérifier qu'il fonctionne correctement.
5. Les équipements audiovisuels tels que des télévisions HD, amplis, lecteurs de DVD, télévisions, etc. peuvent être branchés dans l'une ou l'autre des prises. Chaque prise fournit une alimentation filtrée par un circuit équilibré en L double pour empêcher que le bruit électromagnétique et radioélectrique atteigne vos équipements source ou sortie.

Protection du signal câble/satellite/antenne

Les circuits de protection des câbles coaxiaux permettent d'obtenir une qualité optimale du signal grâce à nos nouveaux protecteurs coaxiaux, qui offrent le plus faible chutes de signal sur le marché – une atténuation de moins de 0.5db entre 0Hz et 2.2GHz. Notre protection coaxiale améliorée a été conçue tout spécialement pour éliminer presque toutes les pertes de signal. Le niveau de blocage de 75 V répond aux besoins en terme de tension aussi bien du câble que du satellite, tout en minimisant les risques causés par les pointes de tension et les surtensions transitoires.

INSTALLATION (câbles coaxiaux) :

IMPORTANT : Noter la position des connecteurs LINE et EQUIP du système Panamax. LINE est réservé à la connexion en provenance de la prise murale ou au sol. EQUIP est réservé à la connexion vers votre équipement.

Le système MFP-300 peut protéger un câble coaxial compatible avec le satellite, le câble, le modem par câble ou une antenne standard. Vérifier que l'équipement est bien branché aux connecteurs appropriés. Si un diplexeur est utilisé, ce circuit de protection doit être placé entre le diplexeur et le récepteur satellite; il ne protégera pas le diplexeur.

1. S'assurer que le système Panamax et tous les équipements ne soient pas sous tension.
2. Connecter le câble coaxial depuis la prise du câble, de l'antenne ou de la parabole du satellite au connecteur LINE du système Panamax.
3. Connecter un câble coaxial depuis le connecteur EQUIP du système vers le connecteur approprié sur la télé, l'enregistreur vidéo numérique, le magnétoscope, le récepteur satellite ou le modem câble.

Instruction de montage au mur :

1. Déterminer l'emplacement de montage au mur et repérer la position correspondant à la vis de montage supérieure.
2. Placer un œillet d'espacement sur l'une des vis à tête cylindrique large de calibre 6, le côté évasé de l'œillet vers le mur. Tourner la vis dans le mur à l'endroit noté (si le mur est creux, utiliser le système d'ancrage fourni). Laisser l'œillet visible.
3. Positionner l'encoche en trou de serrure sur le support supérieur du système, par-dessus l'œillet/vis, et faire glisser le système vers le bas pour ancrer la tête de vis dans le support.
4. Repérer la position des deux vis de montage inférieures (dans la partie étroite des encoches en trou de serrure) et tourner les vis dans le mur avec les 2 autres œillets d'espacement, comme dans l'étape 3. Les systèmes d'ancrage fournis doivent être utilisés si les murs sont creux.
5. Positionner le système vis-à-vis les trois œillets/vis et le faire glisser vers le bas pour le fixer en place.
6. Cette méthode permet de décrocher facilement le système en le faisant glisser pour le dégager des combinaisons œillets/vis.

Montage avec Velcro (en option)

Deux paires de bandes Velcro de 7.5 cm sont incluses. Les attacher soit au mur, soit à l'arrière du moniteur.

DÉPANNAGE-

Si vous avez des problèmes avec le parasurtenseur, consultez cette section.

Le témoin "Sortie 1 Activée / Sortie 2 Activée" ne s'allume pas, l'équipement ne reçoit pas l'alimentation courant alternatif ou il ne s'allume pas.

- Vérifier que le système de protection est branché à une prise courant alternatif qui est bien sous tension.

- Vérifier toutes les connexions à l'alimentation courant alternatif

- Confirmer que le système de protection et les équipements qui y sont reliés sont bien mis sous tension.

- Si l'alimentation n'est toujours pas rétablie, il se peut que le système soit endommagé. Contacter Panamax (site Internet ou service d'assistance à la clientèle) pour obtenir un remplacement.

Pas de signal audio ou vidéo pour ma télé, mon stéréo ou mon magnétoscope.

- Vérifier les connexions coaxiales pour être sûr qu'elles sont installées correctement et qu'elles sont sécurisées.

- S'il n'y a toujours pas d'image, il se peut qu'il y ait un problème avec le signal en provenance du câblodistributeur.

Le disjoncteur Panamax coupe l'alimentation courant alternatif fournie aux équipements reliés au système.

- L'intensité nominale du système de protection a été dépassée. Pour un dépannage temporaire, déconnecter un ou plusieurs appareils. Demander des renseignements sur les systèmes de protection supplémentaires au revendeur

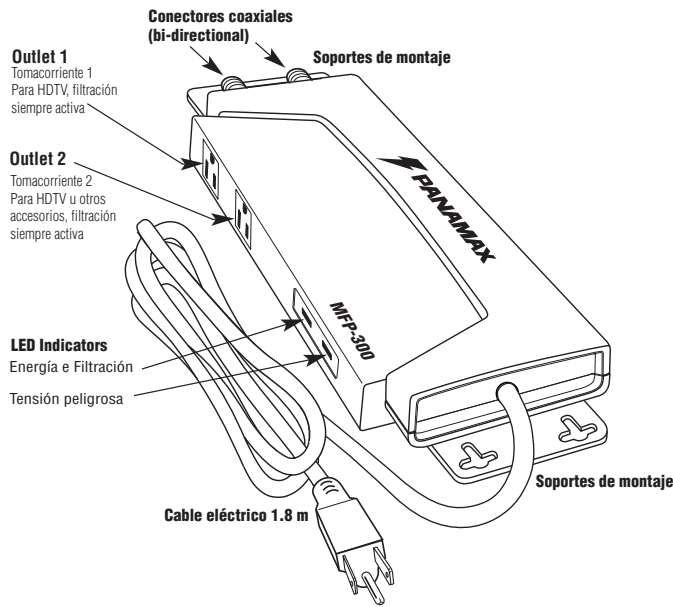
ATTENTION - Ne pas installer cet appareil s'il n'y a pas au moins 10 mètres (30 pieds) ou plus de fil entre la prise électrique et panneau de service électrique.

PANAMAX
www.panamax.com

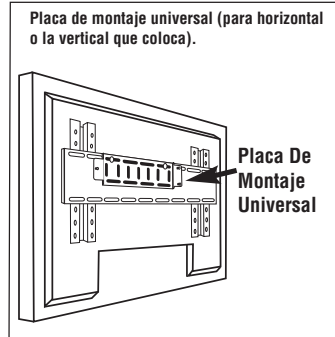
INS00824_FR REV. B

07/09

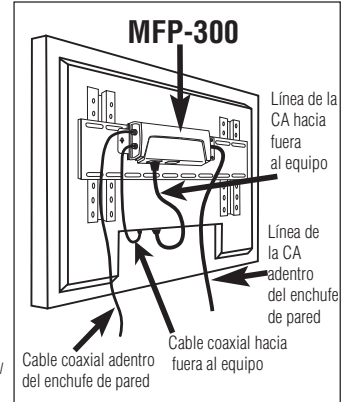
MFP-300 INSTRUCCIONES



Detrás del procedimiento del montaje de la visualización:



1. Determine la localización del montaje en la parte posterior del panel de visualización y asociela con los pernos con las pistas del perfil bajo para la separación al montaje MFP-300 a la placa de montaje universal.



2. Coloque el protector sobre los 3 eyelets/screws en la placa universal y resbale la unidad abajo para bloquearla en lugar.

El MFP-300 está específicamente diseñado para la filtración de energía (filtración de interferencias de CA) y protección eléctrica (protección contra sobrecargas y excesos o caídas de tensión para la línea de CA) para pantallas planas de alta definición.

Además, está diseñado con circuitos de filtración de interferencias eléctricas para ambos tomacorrientes. Este producto puede también utilizarse con receptores de antenas parabólicas u otros equipos auxiliares.

ASPECTOS DE SEGURIDAD IMPORTANTES

Los protectores contra sobrecargas Panamax y los equipos conectados deben estar situados en ambientes secos bajo techo y en el mismo edificio.

Si bien el protector Panamax es muy duradero, sus componentes internos no están aislados del ambiente.

No instale ningún producto Panamax cerca de aparatos que emitan calor, tales como un radiador o calefactor.

No instale este producto en ambientes de humedad excesiva (por ejemplo, cerca de bañeras, fregaderos, piscinas, pisos de sótano, peceras, etc.).

Para poder proteger los equipos, los productos Panamax deben estar enchufados a un tomacorriente de 3 hilos que esté correctamente cableado y puesto a tierra.

Además, es necesario que las conexiones y la puesta a tierra de la edificación cumplan con los códigos de NEC (Estados Unidos) o CEC (Canadá) aplicables para que la política de protección de Panamax tenga validez.

No utilice adaptadores de 2 hojas ni ninguna otra regla de enchufes con este producto.

Utilice únicamente cables de extensión Panamax cuando requiera un cable más largo.

AVISO A LOS INSTALADORES DE ANTENAS DE TV, ANTENAS PARABÓLICAS Y CATV:

Los artículos 810.21 y 820.40 del NEC establecen pautas específicas para las conexiones a tierra; en particular, especifican que la tierra del cable debe conectarse al sistema de tierra del edificio, tan cerca del punto de entrada del cable como sea posible.

Dos tomacorrientes de CA con filtro individual

Ambos tomacorrientes están designados para estar siempre activos. En caso de que suceda una falla, o si se dispara el interruptor automático, se desconectará la energía eléctrica. Cuando se aplica energía a cada tomacorriente, se ilumina el indicador LED correspondiente.

Dos indicadores LED de diagnóstico para máxima seguridad. Se designan de la manera siguiente:

1. Outlets On (Tomacorrientes encendido): (azul) normalmente activo; indica que el protector contra sobrecargas está funcionando bien y que todos los equipos conectados están protegidos.

2. Conexiones aceptables: (azul) Cuando se enchufa la unidad a un tomacorriente adecuadamente conectado, se prende el indicador LED "Wiring OK" ("Cableado OK"). El indicador LED marcará OFF (apagado) si la unidad se enchufa a un tomacorriente con cableado invertido L-N o tierra abierta.

INSTALACIÓN (energía de CA):

1. Desconecte la energía (OFF) de todos los equipos que se vayan a enchufar a la unidad.

2. Enchufe la unidad en el tomacorriente de la pared.

3. Verifique que el indicador LED azul "Wiring OK" ("Cableado OK") esté iluminado. Lo que indica que el tomacorriente de la pared está correctamente cableado y puesto a tierra.

4. Enchufe los equipos que se vayan a proteger a la unidad Panamax. Encienda (ON) un solo equipo a la vez y compruebe el funcionamiento de cada equipo conectado.

5. Se pueden enchufar equipos de audio/video como los HDTV, receptores, reproductores de DVD, TV, etc. en cualquiera de los tomacorrientes. Ambos tomacorrientes suministran alimentación de un circuito de filtración "doble L equilibrado" ("Balanced Double L") para evitar que las interferencias electromagnéticas y de radiofrecuencia lleguen al equipo fuente o de visualización.

Protección de la señal de cable/antena parabólica/antena

Los circuitos de protección coaxial logran una señal de óptima calidad con nuestros nuevos protectores coaxiales que ofrecen la menor pérdida de señal que existe en el mercado actual: menos de 0.5db de atenuación de 0 Hz a 2.2 GHz. Nuestra protección coaxial mejorada está diseñada específicamente para prácticamente eliminar la pérdida de la señal. El nivel de fijación de 75 V cumplirá con las demandas de tensión del cable y de la antena parabólica al tiempo que minimiza la exposición a los dañinos picos y sobrecargas.

INSTALACIÓN (líneas coaxiales):

IMPORTANTE: Note la posición de los conectores LINE y EQUIP en la unidad Panamax. El conector LINE es para la conexión de la línea que viene del enchufe de la pared o del piso. EQUIP es para la conexión de la línea al equipo conectado.

El MFP-300 proporciona protección para una línea coaxial, compatible con satélite, CATV, módem por cable, o antena desde el aire (off-air). Asegúrese de que sus equipos estén conectados a los enchufes apropiados. Cuando se utiliza con diplexores, este circuito de protección debe colocarse entre el diplexor y el receptor de satélite; no protegerá el diplexor.

1. Compruebe que el protector Panamax y todos los equipos conectados estén apagados.

2. Conecte el cable coaxial del sistema CATV, antena o antena parabólica al conector LINE situado en el protector Panamax.

3. Conecte un cable coaxial del enchufe EQUIP en el protector al enchufe de entrada apropiado en la TV, DVR, VCR, receptor de satélite o módem por cable.

Procedimiento de montaje en la pared:

1. Elija el sitio de montaje en la pared y marque la posición del tornillo de montaje superior.

2. Coloque un ojete separador en uno de los tornillos de cabeza troncocónica núm. 6 con el extremo acampanado del ojete de cara hacia la pared. Inserte el tornillo en la pared (si la pared es hueca, utilice los taquetes para tablarroca suministrados) en el sitio marcado, dejando expuesto el ojete.

3. Coloque el agujero de chaveta en el soporte de montaje superior de la unidad, sobre el ojete/tornillo, y deslice la unidad hacia abajo para fijar el cabezal del tornillo en el soporte.

4. Marque la posición para los dos tornillos de montaje inferiores (en la porción angosta de los agujeros de chaveta) e inserte los tornillos en la pared utilizando los otros 2 ojetes separadores al igual que lo hizo en el paso 3. Si el montaje se hace en una pared hueca, utilice los taquetes para tablarroca suministrados.

5. Coloque el protector sobre los 3 ojetes/tornillos y deslice la unidad hacia abajo para fijarla en el sitio.

6. El mismo procedimiento anterior permite desmontar fácilmente la unidad deslizando la hacia arriba para desenganchar los soportes de los ojetes/tornillos.

Procedimiento de montaje en la parte posterior de la pantalla:

Placa de montaje universal (para colocación horizontal o vertical).

1. Elija el sitio de montaje en la parte posterior de la pantalla y sujételo con pernos de cabezal de bajo perfil a fin de que haya una tolerancia para el montaje del MFP400-EX a la placa de montaje universal.

Coloque el protector sobre los 3 ojetes/tornillos en la placa universal y deslice la unidad hacia abajo para fijarla en el sitio.

Montaje con velcro (opcional). Se incluyen dos pares de cintas de velcro de 7 cm (3 pulg.) para realizar el montaje bien sea a la pared o en la parte posterior de la pantalla.

RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Lea esta sección si tiene problemas con su protector de sobrecargas.

El indicador LED "Outlet 1 On / Outlet 2 On" no está encendido, no hay alimentación de CA para mi equipo, o mi equipo no se prende.

- Compruebe que el protector esté enchufado en un tomacorriente de CA que funcione.

- Revise todas las conexiones de energía de CA.

- Compruebe que el protector y los equipos conectados estén encendidos.

- Si todavía no hay energía, quizás el protector esté dañado. En ese caso, comuníquese con Panamax (a través del sitio web o del Departamento de Atención al Cliente) para que se lo cambien.

No hay audio ni video para mi TV, estéreo o VCR. Compruebe que las conexiones coaxiales estén firmes y bien instaladas.

- Si todavía no hay imagen, quizás haya un problema con la señal de su proveedor de cable.

El interruptor automático del Panamax desconecta la energía de CA del equipo conectado.

- Se excedió la capacidad de amperaje del protector contra sobrecargas. Como solución temporal, desconecte uno o más componentes del equipo. Comuníquese con el distribuidor de Panamax para que le informe de otros protectores Panamax que podrían requerirse.

PRECAUCIÓN - No instale este dispositivo si no hay al menos 10 metros (30 pies) o más de cable entre la toma de corriente eléctrica y el servicio de energía eléctrica del panel.

PANAMAX

www.panamax.com

INS00824_SP REV. B 07/09